

Service professionnel

/ Étude de cas /

La tablette Getac F110 rationalise la chaîne logistique de la betterave sucrière



/ Le Défi /

Zutra est spécialisé en prestations logistiques pour la production de betterave sucrière en Allemagne et dans d'autres pays européens. Pour garantir l'efficacité de la chaîne logistique – ce qui implique des suivis de positions GPS et des calculs de distances mettant en jeu 250 000 enregistrements de données – l'entreprise avait besoin d'une méthode de travail sans papier qui soit en permanence fiable et sans crainte de défaillance matérielle.

/ La Solution /

La tablette F110 de Getac était la combinaison parfaite de taille, de facteur de forme et de durcissement. Dotée d'un grand écran de 11,6" clairement lisible à la lumière du soleil et fonctionnelle, même sous la pluie, la F110 est également accompagnée du support technique incomparable de Getac, minimisant l'impact d'une immobilisation peu probable.

/ Les avantages /

Avec les tablettes Getac F110 déployées au titre du contrat, l'ensemble du processus de transport de la betterave sucrière vers les usines a été numérisé, maximisant la productivité et minimisant les pertes.

« La tablette durcie a plus que prouvé sa valeur, en économisant des heures de tâches administratives et en nous permettant d'utiliser notre temps plus efficacement. Nous effectuons environ 7 000 à 10 000 livraisons et vous pouvez imaginer à quelle fréquence nous devons utiliser l'écran tactile, en particulier avec une activité 24h/24 et 7j/7. C'est beaucoup mieux en utilisant la F110. »

Matthias Enderling, Opérateur, Zutra



/ Getac F110 /
Fully Rugged Tablet

/ Le Défi /

Zutra, basée à Jülich, en Allemagne, fournit des services de chaîne logistique pour la production de betterave sucrière, transportant les betteraves sucrières récoltées des fermes vers les usines, où elles sont traitées pour élaborer différents produits sucrés.

Garder une trace de ce qui a été récolté et livré pour être traité est vital pour garantir des opérations efficaces, ce qui impliquait traditionnellement une quantité significative de tâches administratives. Pour améliorer la productivité, l'entreprise souhaitait développer le transport des betteraves sans papier à l'aide d'appareils mobiles, garantissant ainsi que le travail soit effectué rapidement et efficacement.

Cependant, dans un métier tel que la logistique agricole, les appareils numériques doivent être capables de supporter les chutes et les chocs. Le travail à l'extérieur signifie également que la lumière du soleil pose problème, car un appareil conventionnel serait extrêmement difficile à lire à la lumière directe du soleil.

La nature de la récolte des betteraves signifie que pendant environ 100 jours, Zutra doit transporter les produits 24h/24 et 7j/7 : une immobilisation n'est pas envisageable. Rainer Emmerich, Responsable logistique chez Zutra, indique : « Nous ne pouvons pas nous permettre la moindre défaillance, nous avons donc besoin d'un équipement professionnel capable de répondre pleinement aux exigences de l'application et dans le même temps d'obtenir une réponse rapide si nous avons besoin d'assistance. »

Par conséquent, l'entreprise devait s'assurer que non seulement ses appareils étaient les plus robustes (disponibles ?? : word to be checked again as I do not understand the meaning) , mais que dans le cas improbable où un problème surviendrait, ils pourraient être réparés et remplacés rapidement pour minimiser l'immobilisation.



/ La solution /

Getac a fourni des tablettes mobiles F110 entièrement durcies qui s'adaptent sur les stations d'accueil pour véhicules Havis à l'intérieur de la cabine de la machine de récolte, rassemblant, traitant et affichant les informations pendant que la récolte est

effectuée. La tablette F110 propose un écran haute définition de 11,6", une technologie de traitement Intel® Haswell de 4ème génération et une compatibilité LTE. Elle dispose également de la nouvelle technologie d'antenne 3D de Getac, d'un GPS SiRFstarIV™ dédié et d'une double batterie remplaçable à chaud (assurant une autonomie de 8 à 10 heures).

La F110 est également certifiée MIL-STD-810G, signifiant qu'elle peut résister à des chutes sur du béton et qu'elle est protégée contre les ingestions d'eau et de poussière. Emmerich déclare : « Les vibrations, la poussière, la saleté : il s'agit de tous les éléments auxquels un système doit résister. Les vibrations sont un gros problème. Les interfaces intégrées telles que l'UMTS (Universal Mobile Telecommunications System) et le GPS étaient les principales sources d'erreur sur nos précédents appareils car les ports se relâchent en raison des vibrations. Avec la F110, nous n'avons plus ce problème. »



La F110 incorpore également la technologie propriétaire QuadraClear® de Getac, qui procure un affichage économe en énergie mais lisible à la lumière du soleil. Michael Meckbach, Ingénieur d'application sur le terrain, Getac, indique : « La façon dont Zutra intègre la technologie dans la récolte impose des exigences très spécifiques sur le matériel, ce qui ne peut être obtenu qu'avec des appareils réellement durcis. Les chauffeurs ont besoin d'un appareil pouvant résister aux conditions difficiles de la cabine, et présentant clairement des données sur un grand écran et être lisible à l'extérieur dans toutes les conditions ; la F110 était réellement la bonne solution. »

/ Les avantages /

Une fois que le chauffeur a terminé la récolte et l'a livrée sur un site, le chargement est pesé et les informations transférées depuis la F110 dans la cabine vers une clé USB. Le chauffeur remet cette clé à l'usine et est payé en fonction de la quantité livrée, tandis que l'usine peut être absolument certaine de la quantité récoltée et de sa provenance.

La F110 a considérablement transformé les opérations de Zutra. Emmerich déclare : « Dans le cadre d'un développement plus



poussé, les coordonnées GPS ont été ajoutées, ce qui a conduit à une meilleure identification des champs. Nous avons pu ajouter des fonctionnalités de navigation et de suivi, ce qui nous a permis de bénéficier du rôle essentiel de notre système afin de pouvoir utiliser les systèmes UMTS et GPS pour identifier et suivre clairement les marchandises et calculer également la distance du fret par coordonnées GPS. »

Matthias Enderling, Opérateur, Zutra, indique : « La tablette durcie a plus que prouvé sa valeur, en économisant des heures de tâches administratives et en nous permettant d'utiliser notre temps plus efficacement. Nous effectuons environ 7 000 à 10 000 livraisons et vous pouvez imaginer à quelle fréquence nous devons utiliser l'écran tactile, en particulier avec une activité 24h/24 et 7j/7. C'est beaucoup mieux en utilisant la F110. »

La Getac F110 est parfaitement adaptée aux exigences du projet. Il était très important que les exigences techniques complexes soient respectées par les équipes de support Getac et Mettenmeier, travaillant de concert afin de trouver une solution pour toutes les exigences techniques et de fournir une solution fonctionnelle à Zutra, indique Mazoud Zandieh, Responsable commercial, Mettenmeier GmbH.



/ À propos de Zutra
Spedition-Gesellschaft mbH /

Zutra est spécialisé en prestations logistiques pour le secteur de la betterave sucrière en Europe depuis plus de 45 ans, avec des tâches allant de l'ordonnancement et de la planification de transport à l'émission de factures de fret.